(b) if so, the details thereof with steps to be taken in this regard;

(c) whether such demands will damage the interests of small investors; and

(d) if so, the action taken in the matter?

THE MINISTER OF FINANCE (SHRI P. CHIDAMBARAM): (a) and (b) SEBI has informed that the Merchants' Chamber of Commerce, Calcutta has sent a copy of its press release dated November 22, 1996 to SEBI. The Chamber has expressed the fear that as SEBI controls all market intermediaries, arming it with judicial powers could lead to unjust decisions and depression of the capital market. SEBI has stated that matters governing the functioning, the fees structure and registration of the market intermediaries are laid down in the respective regulations and, therefore, there is no scope for any arbitrariness.

(c) and (d) The market regulator has to have adequate powers to perform the regulatory function in order to protect the interests of investors.

उत्तर प्रदेश में स्वास्थ्य देख-रेख सुविधाएं

2562. **श्री मोहम्मद आजम खानः क्या स्वास्थ्य और परिवार कल्याण** मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे किः

(क) क्या सरकार प्रत्येक नागरिक को स्वास्थ्य देख-रेख संबंधी सुविधाएं प्रदान करने तथा यह सुनिश्चित करने हेतु कि वे रोगों के शिकार न हों, प्रयास करने के लिए जिम्मेदार हैं;

(ख) यदि हां, तो उत्तर प्रदेश में प्रदत्त स्वास्थ्य देख-रेख सुविधाओं की प्रतिशतता क्या है; और

(ग) क्या उत्तर प्रदेश सरकार ने स्वास्थ्य सेवाओं में सुधार लाने के उद्देश्य से गैर-सरकारी चिकित्सा कॉलेज खोलने का निर्णय लिया है तथा लोक हित में लिए गए इस निर्णय को किस सीमा तक कार्यान्वित किया गया है?

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय के राज्य मंत्री (श्री सलीम इकबाल शेरवानी): (क) और (ख) स्वास्थ्य राज्य का विषय होने के कारण स्वास्थ्य परिचर्या सेवाएं प्रदान करना मुख्य रूप से राज्य सरकारों का दायित्व है। तथापि, केन्द्रीय सरकार रोग नियंत्रण के कई राष्ट्रीय कार्यक्रमों के माध्यम से महत्वपूर्ण क्षेत्रों में राज्य सरकारों के प्रयासों में सहायता कर रही है। उत्तर प्रदेश के ग्रामीण क्षेत्रों में 20,153 उपकेन्द्रों, 3,761 प्राथमिक स्वास्थ्य केन्द्रों और 262 सामुदायिक स्वास्थ्य केन्द्रों (1.4.1996 की स्थिति) के माध्यम से तथा शहरी क्षेत्रों में उप सम्भागीय/जिला स्तरीय अस्पतालों और मेडिकल कालेजों/तृतीयक स्तरीय अस्पतालों के माध्यम से व्यापक सम्वर्धनात्मक रोग निवारक और उपचारात्मक स्वास्थ्य परिचर्या सेवाएं प्रदान की जा रही हैं।

(ग) उत्तर प्रदेश सरकार ने सूचित किया है कि उसने राज्य में निजी क्षेत्रों में मेडिकल/डेंटल कालेज खोलने के लिए 13 मार्च, 1996 तक 15 अनापत्ति प्रमाण पत्र जारी किए हैं। इनमें से चार निजी प्रबन्धन वाले संगठनों से नए मेडिकल कालेज खोलने के लिए अनुरोध इस मंत्रालय में प्राप्त हुए हैं। इसके अतिरिक्त उत्तर प्रदेश में निजी क्षेत्रों में दो मेडिकल कालेज, एक गाजियाबाद में और दूसरा देहरादून में खोलने के लिए केन्द्रीय सरकार द्वारा अनुमति प्रदान की गई है।

Investment Schemes offered by Private Financial Institutions

2563. SHRI K.M. KHAN: Will the Minister of FINANCE be pleased to state:

(a) whether Government's attention has been drawn to advertisements of private Financial Institutions, namely Thirumuruga Real Estate-Finance and Group of concerns of Madras and M/s. Hoffland Finance Ltd. Delhi etc. are offering 30% and 24% interests on their fixed deposit schemes for 12 months.

(b) whether such rate of interest with financial background of such companies has been approved by any Government agency;

(c) if so, the details thereof and if not, action proposed to be taken in this regard;

(d) whether Government propose to educate the people through media on such exploiting investment schemes; and