

THE MINISTER OF AGRICULTURE (SHRI BALRAM JAKHAR): (a) No, Sir.

(b) Does not arise.

(c) Some staff members indulged in slogan shouting at IARI Campur from 20.11.95 to 24.11.95.

(d) and (e) The Joint Staff Council of IARI have raised some demands relating to the service matters of the staff. Genuine demands falling within the parameters of rules have already been met.

कृषि उत्पादन के संबंध में समाचार-पत्र की रिपोर्ट

1889. श्री राम जेठमलानी:
श्रीमती सुषमा स्वराज:

क्या कृषि मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार का ध्यान दिनांक 9 सितम्बर, 1995 के दैनिक "आब्जर्वर" में "फार्म यील्ड लैस डिपेन्डेड ऑन रेन: स्टडी" शीर्षक से प्रकाशित समाचार की ओर दिलाया गया है;

(ख) यदि हां, तो क्या यह सच है कि पिछले वर्षों के दौरान कृषि उत्पादन के उपयोग में आने वाले साधनों के मूल्यों में 3 प्रतिशत प्रतिवर्ष की दर से वृद्धि हुई है;

(ग) यदि नहीं, तो इस संबंध में सरकार का अनुमान क्या है; और

(घ) सरकार के अनुमान का आधार क्या है?

कृषि मन्त्रालय में राज्य मंत्री (श्री अरविन्द नेताम): (क) जी, हां।

(ख) से (घ) विगत चार वर्षों में विभिन्न कृषि उपकरणों के थोक मूल्य सूचकांकों में समग्र औसत वृद्धि 7 से 10 प्रतिशत रही। कृषि उपकरणों के मूल्यों पर कोई सांविधिक नियंत्रण नहीं है। इन उपकरणों का विनिर्माण लघु क्षेत्र द्वारा किया जा रहा है और उनका मूल्य विनिर्माताओं द्वारा स्वयं निर्धारित किया जाता है।

Purchase Of Seed By NSC

1890. SHRI MOHAN BABU: Will the Minister of AGRICULTURE be pleased to state:

(a) total quantity of vegetables seeds purchased by National Seeds Corporation in Andhra Pradesh in 1994-95;

(b) whether National Seeds Corporation have given any advances to farmers in Andhra Pradesh in 1994-95;

(c) whether National Seeds Corporation avoided buying seeds from such farmers; and

(d) if so, the details thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF AGRICULTURE (SHRI ARVIND NETAM): (a) Total quantity of vegetable seeds procured by National Seeds Corporation in Andhra Pradesh is 1027 quintals during 1994-95.

(b) Yes, Sir.

(c) No, Sir.

(d) Question does not arise.

Recruitment Of Teachers In Kendriya Vidyalayas of North-East

1891. SHRI PARAG CHALIHA: Will the Minister of HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT be pleased to refer to the answer to Unstarred Question 657 given in the Rajya Sabha on 1st December, 1995 and state:

(a) the details of PGTs and TGTs recruited in Guwahati and Silchar regions who belonged to the States falling within the jurisdiction of these regions and those who belong to other regions during the preceding three years; and

(b) the details of employees who belonged to these regions of North-East and have been recruited as Principals of Kendriya Vidyalayas during the above period?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HUMAN RESOURCE DEVELOPMENT DEPARTMENT OF