

**स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री**  
(श्री बी० शंकरानन्द) : (क) और (ख) विज्ञान और प्रौद्योगिकी विभाग ने सूचित किया है कि "चित्रा बाल्व" तैयार किया गया है, जो एक देशी हृदय बाल्व है, और इसे उस विभाग के अधीन श्री चित्रा लिस्नल संस्थान में विकसित किया गया है। यह सूचित किया गया है कि रोगियों में 90 ऐसे बाल्वों का प्रत्यारोपण किया गया है जिसके संतोषजनक परिणाम निकले हैं।

(ग) वाणिज्यिक उत्पादन परिणामों की अच्छी तरह पुष्टि हो जाने के बाद ही शुरू किया जायेगा।

#### Family Planning Programme

2711. SHRIMATI CHANDRIKA ABHINANDAN JAIN: Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state;

(a) whether Government's attention has been drawn to a recent study conducted by a United Nations Mission on India's family planning programme as reported in "Indian Express" of 13th February, 1993 under the caption "Apathy aborts birth control plan";

(b) whether it is also a fact that the study has revealed, serious doubts about the accuracy of Government's claim on the number of contraceptive users in the country and also the practice of giving inflated figures; and

(c) if so, what is Government's reaction in regard thereto?

THE MINISTER OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI B. SHANKARANAND): (a) Yes, Sir.

(b) It has been recommended that one of more sample surveys be undertaken with the sample being drawn from list of names of women who are registered as having an intra-uterine device (IUD) inserted in the past 6—8 months.

(c) The State Governments have already been advised to conduct studies on continuation rates of intra uterine de-

vices and oral pills. The performance reported by the States in monitored and evaluated through field samples checks.

दिल्ली के सरकारी अस्पतालों से नवजात शिशुओं का गायब होना या बदल जाना

2712. श्री कामेश्वर पासवान : क्या स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि दिल्ली के सरकारी अस्पतालों में नवजात शिशुओं के गायब होने की घटना बढ़ती जा रही है जिनमें सुचेता कुपलानी अस्पताल (लेडी हार्डिंग) और सफदरजंग अस्पताल प्रमुख हैं;

(ख) क्या उक्त घटनाओं में कोई गिरौह अन्तर्गस्त हैं;

(ग) विगत दो वर्षों के दौरान सुचेता कुपलानी अस्पताल के प्रसूति वार्ड में नवजात शिशुओं को गायब करने का बदले जाने के मामलों की संख्या क्या है;

(घ) यदि हां, तो ऐसी घटनाओं को रोकने हेतु सरकार ने क्या कदम उठाये हैं;

(ङ) क्या अस्पतालों के कर्मचारियों और स्थानीय पुलिस की इन घटनाओं में लिप्त अपराधियों से कोई मिली भगत हैं; और

(च) क्या यह सच है कि 25 जनवरी, 1993 को सफदरजंग अस्पताल में एक ऐसी ही घटना हुई थी तथा एक समाचार पत्र के अनुसार पिछले एक वर्ष के दौरान ऐसी तीन घटनाएँ हुईं और यदि हां, तो सरकार ने इस संबंध में क्या कार्यवाही की है?

**स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री**  
(श्री बी० शंकरानन्द) : (क) जी, नहीं।

(ख) यह प्रश्न नहीं उठता।

(ग) पिछले दो वर्षों के दौरान ऐसे किसी मामले की सूचना नहीं मिली है।

(घ) अस्पताल परिसर में तथा उसके आस-पास कड़ी निगरानी और सुरक्षा रख कर पर्याप्त निवारक उपाय किये जाते हैं। प्रसव के तुरन्त बाद बच्चा मां-बाप को दिखाया जाता है और बच्चे पर पहचान पट्टी लगाई जाती है।

(ङ) यह प्रश्न नहीं उठता।

(च) 25 जनवरी, 1993 के समाचार पत्र में एक ऐसी रिपोर्ट थी जिसका अस्पताल प्राधिकारियों द्वारा खंडन किया गया।

#### Committees and Groups functioning under the Medical Council of India

2713. SHRI SANTOSH KUMAR SAHU: Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) the names of committees and Groups functioning under the Medical Council of India, its composition and functions; and

(b) what steps Government have taken or propose to take to include Central/State Health Officers/CGHS Doctors in such Committees or Groups as also exchange information between the Council and Doctors?

THE MINISTER OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (SHRI B. SHAN-KARANAND): (a) The Executive Committee and Post Graduate Committee are the statutory committees constituted under the Indian Medical Council Act, 1956. The composition and functions of these committees are laid down in the said Act.

In addition there are sub-committees dealing inter-alia with curriculum, registration and equivalence, migration, eligibility and matters pertaining to the laying down of standards for medical colleges.

(b) State Governments, Universities and Central Government are already represented on the Council/Committee.

राज्यों में एड्स संबंधी अस्पतालों का खोला जाना

2714. डा० बापू कालदास :

श्री विश्वासराव रामराव पाटिल :

क्या स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि एड्स के रोगियों के साथ भेदभाव न करने के संबंध में कुछ राज्य सरकारों द्वारा अस्पतालों को आदेश दिये जाने के बावजूद भी देश में एड्स के रोगियों का उपचार नहीं किया जा रहा है ;

(ख) यदि हां, तो क्या केन्द्रीय सरकार प्रत्येक राज्य में कम से कम एक एड्स संबंधी अस्पताल खोलने का विचार रखती है ;

(ग) यदि हां, तो उसका व्यौरा क्या है ; और

(घ) यदि नहीं, तो इसके क्या कारण हैं ?

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री (श्री बी० शंकरानन्द) : (क) जी नहीं।

(ख) जी नहीं।

(ग) और (घ) ये प्रश्न नहीं उठते।

बम्बई और अन्य शहरों के अस्पतालों में एड्स के रोगियों को दाखिल करने से इंकार

2715. श्री विश्वासराव रामराव पाटिल : क्या स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह भी सच है कि बम्बई तथा अन्य शहरों के विभिन्न अस्पतालों में