209 Written Answers

to Questions 210

(b) how much production capacity of each of the undertakings has been installed till March, 1994; and

(c)) whether Government propose to give some concessions to reduce the cost of production of steel in view of promotion of steel export from the country during the current financial year ? THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SANTOSH MOHAN DEV): (a) and (b) Besides the steel plants under SAIL and RINL ita the public sector and TISCO in the private sector, there aire 180 mini steel plants and a large number of induction furnace units in the country. The details of mini steel plants in Punjab are as follows :—

SI. No	Name of the Mini Steel	Plant							Capacity (in tonnes)
1,	B.D.A. Steels (P) Ltd.	•	•		<u>-</u>	· · ·		•	22,500
2.	Modern Sceels Limited .					•			36,000
3.	Mahavir Spinning Mills Ltd.								50,000
4.	Upper India Steel Mfrs. Co. Ltd.	•	•		•	•			50,000
5.	Punjab Concast Steels Ltd.					•			1,00,000
6.	Punjah Iron & Steel Co. (P) Ltd.	•	•	•					12,000
7.	Century Iron & Steel Ltd. • .								50.000
8.	Pratap Steel Rolling Mills (1935) *closed since 1992-93	Ltđ.	•	•	•	•	•	•	36,000

(c) Government has recently announced the reduction in custom duty on steel melting scrap and iron ore pellets respectively from 12.5% and 15% to 5% each. It is expected that these measures will reduce the cost of production of steel in the country.

Hnge loss in ASP

5143. SHRI GAYA SINGH : WiU the Minister of STEEL be pleased to state :

(a) whether it is a fact that ASP has made huge loss in the year 1993-94 in spite of profit in the last year;

(b) if so, what are the reasons therefor; and

(c) what action the management has taken to make up the loss incurred by the company ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SONTOSH MOHAN DEV) : (a) ASP is likely to incur loss during 1993-94 against the profit of Rs. 4.78 crores during 1992-93. Accounts for 1993-94 are not yet finalised.

(b) Reasons for losses in ASP are :

1. Lower production due to recession in demand.

2. Lower real sation of prices due to increasing competition from within and outside the country.

3. Increase in input prices not being compensated through price increases.

(c) Steps taken by SAIL to improve the profitability of ASP . include; improving product-mix and making market oriented value added items, improving productivity, introducing energy conservation measures and greater thrust on cost control/cost re duction measures.

लौह सयस्क का भंडार

5144 भी अनन्तराय देवज्ञंकर दक्षेः क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृषा करॉने किः

(क) 1-4-1994 की स्थिति के अनुसार खौह जयस्क अर्थात् होमेटाइट और मैंग्नेटाइट के उपलब्ध भण्डार का ब्यौरा क्या है ?

(ख) होमेटाइट अयस्क की उपलब्धता का राज्यवार और श्रेणीदार व्यौरा क्या है? (ग) 1993-94 के दौरांग लौह-अयस्क का अनुमानित उत्पादन किराना है और यह पिछले वर्ष के उत्पादन से किराना अधिक है,

(ध) बन्तरांख्ट्रीय बाजार में इसका मूल्य क्या है और निर्मात के लिए इसके क्या लक्ष्य निर्धारित किए गए हैं,

(ड) क्या सरकार ने कोमाइट के भण्डारों की उपलब्धता के लिए कोई सर्वेक्षण अरवाया है, और

(भ) गीव हां, तो तत्संबंधी व्यीरा करा है?

इत्यात मंत्राख्य के राज्य मंत्री (भी सत्तोच मोहन देव) : (क) भारतीय जान व्युरो (बाई.बी.एम.), नागपुर थ्वारा समय-समय ९र खनिज-माल-सूची को अद्यतन किया जाता हैं । जाई.बी.एम. द्वारा तैयार की गई अखतन खनिज-माल-सूची के अनुसार 1-4-90 की स्थिति के अनुसार देश में हे संटाइट और मैंग्नेटाइट लोह अयस्क का खननभोग्य भण्डार कमश्च: 96020 लाख टन और 31430 लाख टन था।

(त) 1-4-90 की स्थिति के अनुसार हमेगटाइट के राज्य-बार और ग्रेड-यार खनन-

योग्य भण्डार का ब्यौरा संसम्न दिवरण में दियागयाहाँ। (मीचे वोडिए)

(ग) आई. बी. एम. ने 1993-94 के बाँरान दोब में 570 लाख टन लौह अयस्क के उत्पादन का अनुमान लगाया है जो पिछले वर्ष के उत्पादन की तुलना में लगभग 10 लाख टन बधिक है ।

(घ) 1993-94 के दौरान उत्पादित लौह अयस्क का मुल्प अन्तर्राष्ट्रीय बाजार में लग-भग 2700 कराड़ रुपए होने का अनुमान लगाता गया है। 1993-94 में लौह बयस्क के निर्याल का लक्ष्य 298 लाख टन निर्धारित किया गया था।

(ड) और (च) राष्ट्रीय डनिज-माल-सूची को. आई.बी.एम. नागपुर द्वारा अखतन किया जाता है जो भारतीय भूवैक्तानिक सर्थ-क्षण तथा राज्य सरकारों के सनन और भू-वैज्ञानिक विभागों और अन्य संवधित एजें सिरों द्वारा किए गए गवेषण कार्य और संवैधितों द्वारा किए गए गवेषण कार्य और संवैधितों पर आधारित होती है। आई. दी. एम. द्यारा तैयार की गई अखतन माल-सूची के अनुसार, 1-4-90 की स्थिति के अनुसार देश में कोमाइट का मनन्यान्य भण्डार 883.5 लाख टन था। इसका अणी-वार ब्यीरा नीचे दिया गया है :----

(क) धातुकर्मीय ग्रेड	305.3	र्जी दिया	
(ख) रिफ्रैंक्ट्री ग्रेड	42.2		
(म) चार्ज क्रीम ग्रेड	256.3		
(घ) सञ्जीकरण योग्य ग्रेड	246.3	लाख	टन
(ङ) अन्य	33.4	লম্বি	टन
	883.5	लाख	टन

विवरण

1-4-90 को स्थिति के अनुसार लौह-अयस्क (हेमाटाइट) का राज्य-वार और अजीवार खननवोग्य भण्डार

यूनिट : दस लाख टन

श्रेणी	कुल खनन योग्य भण्डार
कुल	9,602
3**	1,279
मध्यम	4,194
निम्न	2,763
अवर्मीकृत	1,366
	श्वणा बुल उच्च मध्यम

wers	[29	APRTT.	1994
------	-----	--------	------

 RTT. 1994]
 to Questions
 214

		यू निटः दस लाख टग
राज्य	প্রদী	कुल खननयोग्य भण्डा
आरफ प्रदेश	मुख	47
	उस्म	2
	मध्यम	5
	निम्न	32
	अषगीकृत	3
बेहार	ৰুল	2,967
	ব্ৰন্ধৰ	85
	मध्यम	1,792
	ति म्न	9
	अवर्गीकृत	16
रोषा	কুল	76
	ন্তৰ্ব	14
	मध्यम	
	निम्न	465
	अवर्गीकृत	130
ন্দাঁৱক	कुल	929
	उच्च	221
	मध्यम	438
	निम्न	73
	अवर्गीकृत	197
চন্দ সবীগ	कुल	2,045
	उच्च	630
	मध्यम	483
	निम्न	516
	अवग्रीकृत	416
हाराष्ट्र	कुल	176
~ <i>*</i>	্ৰ উচ্চৰ	
	मध्यम	35
	निम्म	15
	अवर्थीहत	126

213 Written Answ

215 Written Answers	[RAJYA SABHA]	to Questions 216
•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	यूनिट: दस लाख टन
राज्य	श्रेणी	कुल खननयोग्य भण्डार
उड़ीसा		2,667
• • •	ওম্ব	322
	मध्यम	1,288
	निम्न	752
4.	अवर्गीकृत	305
राजस्यान	कुल	9
2 * *	मध्यम	····
	निम्न	7
$-C_{\infty} \geq 0$	अवर्गीकृत	2

टिप्पणी : उच्च ग्रेड---(+)65% एफ॰ ई॰ निम्न ग्रेड---(-)62% एफ॰ ई॰

मध्यन ग्रेड--62-65% एकः ई०

Selection of General Managers/Senior General Managers in NMDC

5145. SHRI GHUFRAN AZAM : Will the' Minister of STEEL be pleased to refer to the answer to Unstarred Quest on No. 2206 given in the Rajya Sabha on the 17th December, 1993 and state ;

, (a) whether interviews for the selection of General Managers/Senior General Managers in National Mineral Development Corporation Limited were held on or about 16th August, 1993 without following the procedures of proper notices;

(b) whether internal candidates were deprived to apply for the post due to cer-ta n extraneous considerations;

(c) the details of the persons selected pursuant to the interviews for the post of senior General Managers alongwith their track reports either in the company or with the previous employers; and

(d) whether any enquiry has been ordered for further investigation into the reasons of bringing outsiders, who were havng adverse reports and vigilance cases with the previous employers ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SONTOSH .MOHAN DEV) : (a) The National Mineral Development Corporation Limited (NMDC) has reported that the interview

for selection of a Senior General Manager in the Company was held on 16-8-93 following the proper procedures as per the rules of the company.

(b)The company has reported that internal candidates were not considered because it was essential to urgently recruit a senior, experienced mining engineer and persons having the required experience were not available within the company.

(c) Shri P. R. Tripathi was selected as Senior General Manager in NMDC by a Selection Committee comprising CMD/ NMDC, Director (Tech.)/NMDC and two outside experts. Shri Tripathi had over 19} years of work experience in Various mines of NMDC and also held the posi tion of General Manager in various produc tion mines of NMDC. He joined Steel Authority of India Limited (SAIL) in 1990 on promotion as General Manager which is a post equivalent to that of Senior General Manager in NMDC. Shri Tripathi worked for about three years as General Manager in the Raw Materials Division of SAIL before his name was recommend ed by SAIL to NMDC for being consi dered for appointment as Senior General Manager in NMDC.

(d) The company has reported that it had obtained vigilance clearance from SAIL before Shri Tripathi's joining NMDC as Senior General Manager.