(ख) यदि हां, तो क्या ऐसे सिलडर बाटलिंग संयंत्रों को वापिस किए जा सकते है ;

(ग) यदि हां, तो एक से सिलेंडरों को लौटाते समय सिलेंडरों में मौजूद गैस की मात्रा को ध्यान में रखा जाता है ;

(घ) यदि हां, तो क्या बाटलिंग संयंत्र गैस की कम मात्रा वाले सिलेंडर स्वीकार करते हैं ;

(ङ) यदि नहीं तो क्या सिलडरों में कम मात्रा में गैस भरने के लिए बाटलिंग सयंत्रों को जिम्मेदार ठहराया जाता है ; और

(च) इस संबंध में ब्यौरा क्या है ?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा) : (क) से (च) सभी भरण संयंत्रों में भरे हुए एल पी जी सिलेंडरों की विशुद्धता सुनिश्चित करने के लिए सिलिंडरों की भराई वर्तमान तोल यंत्रों से की जाती है और गुणवत्ता नियंत्रण जांच की जाती है। प्रचालन के दौरान आवधिक जांच भी की जाती है। परन्तु कभी कभार गड़बड़ी पूर्ण जांच तुलाओं के कारण कुछ कम वजनी सिलेंडर डिस्ट्रीब्यूटरों तक पहुंच जाते है । जो उनके द्वारा उसी डिलीवरी ट्रक से संयंत्रों को वापस कर दिया जाता है और जिन्हें संयंत्रों द्वारा स्वीकार कर लिया जाता है। ऐसे सिलिंडरों को वापस करते समय सिलेंडर ज्यों के त्यों रखें जाते हैं और उनके संबंध में वास्तविक वजन का ब्यौरा देते हुए क्षेत्र विक्रय अधिकारियों द्वारा विधिवत प्रमाणित किया जाता है।

Supply of Petrol, Diesel and Kerosene to Rajasthan

2192. SHRI RAMDAS AGARWAL: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) the quantity of petrol, diesel and kerosene supplied upto 30th June, 1994 in the State of Rajasthan, District-wise

(b) the demand and the supply of these items during 1991-92, 1992-93 and 1993-94 district-wise; and

(c) whether State Government asked during the last two years for increasing the quota of these items; if so, the action taken thereon?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM & NATURAL GAS (CAPTAIN SATISH SHARMA): (a) and (b) Petrol and Diesel are suplied in full as per the requirement all over the Country. District-wise figures of supply of Petrol and Diesel are not maintained.

The Central Government makes bulk allocation of SKO to the States which make district-wise distribution at their own level. The quantities of SKO allocated to the Rajasthan State for the years 1991-92, 1992-93 and 1993-94 are as under :—

(Figs, in Mts.)

Years	Total Allocation
1991-92 . .	264758
1992-93 . .	265136
1993-94 . .	285702

(c) Requests are received from State Governments for additional allocation of Kerosene from time to time. However, on account of constraints of product availability, foreign exchange and heavy subsidy involved, it is not possible to meet the full demand of the States. Moderate increase has been given to Rajasthan during the past year and the current year.

हल्दिया से बरौनी तेल शोधक कारखाने तक गैस पाइपलाइन

2193. **श्री राम जेठमलानी :** क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि सरकार द्वारा कच्चे तेल की आपूर्ति के लि