

**Joint Venture between IBP and Caltex**

3444. SHRI SURESH KALMADI: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether it is a fact that a Memorandum of Understanding has been signed between the Public Sector IBP Limited and the U.S.—based petroleum multinational Caltex to set up a joint venture to manufacture, greases and lubricants; and

(b) if so, what are the details thereof?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) Yes. Sir

(b) (1) Paid up capital of the new joint Venture Company will be Rs. 20 crores of which 51% will be contributed by Caltex and/or Caltex subsidiary and 49% by IBP and/or nominees including employees of the company.

(2) The products manufactured by the joint Venture Company will be marketed by JVC directly and through IBP.

(3) Technology will be provided by Caltex to the JVC. Caltex Logo and Brand name will be allowed to be used by JVC.

**Amount of Natural Gas Flared up Continuously in Assam**

3445. SHRI TARA CHARAN MAJUMDAR: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) what is the quantity of Natural Gas (in cubic metres) flared up continuously in the three refineries in Assam during the current year, month-wise;

(b) what is the value in terms of money per month of the Natural Gas so flared up; and

(c) whether Government have any concrete schemes for profitable utilisation of the said natural Gas which have so far been wasted?

THE MINISTER OF PETROLEUM

AND NATURAL GAS (SHRI B. SHANKARANAND): (a) Refineries do not flare natural gas.

(b) and (c) Do not arise.

**तेल उद्योग विकास बोर्ड द्वारा वित्तीय संस्थानों में जमा की गई धनराशि**

3446. श्री राम जेठमलानी:

श्री सीरेन जे० झाह:

डा० जिनेन्द्र कुमार जैन:

श्रीधरी हरमोहन सिंह:

डा० श्रीकान्त राफखन्दर जिधकर:

श्री वी० राजेश्वर राव:

श्री प्रमोद पहाजन:

क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या यह सच है कि तेल उद्योग विकास बोर्ड, तेल और प्राकृतिक गैस आयोग तथा भारतीय तेल निगम ने पिछले तीन वर्ष तथा चालू वर्ष के दौरान भारतीय और विदेशी वित्तीय संस्थाओं में अपनी अतिरिक्त धनराशि जमा की थी;

(ख) यदि हां, तो उन वित्तीय संस्थाओं के नाम क्या हैं और उनमें जमा कराई गई धनराशि का ब्यौरा क्या है तथा ये धनराशियां कितनी अर्वाधि के लिए जमा की गई हैं;

(ग) क्या यह भी सच है कि कुछ वित्तीय संस्थाओं ने उनकी राशि का अभी तक वापस भुगतान नहीं किया है;

(घ) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है;

(ङ) क्या वह भी सच है कि उपर्युक्त जमा राशि के वापस न किये जाने के कारण सरकार को उन्हें हुए घाटों के परिणामस्वरूप हाल ही में पेट्रोलियम उत्पादों के मूल्यों में वृद्धि करनी पड़ी थी;

(च) सितम्बर, 1992 के अंत में तेल उद्योग विकास बोर्ड के खाते में कुल कितनी राशि जमा थी; और

(छ) इस धनराशि को देश के तेल उत्पादक परियोजनाओं में निवेशित न किये जाने के क्या कारण हैं?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री (श्री वी० शंकरानन्द): (क) जी नहीं।

(ख) से (घ) प्रश्न नहीं उठता।