during the years 1988, 1989, 1990 and 1991 are as given below:

(In kg.

to Ouestions

Name of drug									1988	1989	1990	1991
Opium				·					3304 (512))	4855 (1658)	2114 (506)	1977 (526)
Heroin	•			-					30 <b>2</b> 9 (489)	2714 (1248)	2193 (764)	621 (1156)
Ganja	:	,							45994 (592)	54463 (3612)	39090 (1782)	48210 (3129)
Hashish			-	•		•			17523 (419)	8179 (687)	6388 (753)	4397 (326)
Methaqua	lone	;		•	•		-		1649 (40)	887 (75)	2141 (60)	4415 (78)
Morphine	;	-		٠	•		•		23 (24)	92 (14)	6 (27)	5 (20)
No. of persons prosecuted				ed	-			_	3704	3694	4299	5400

(b) The Narcotic Drugs and Psychotropic substances Act has been amended in the year 1989 in order to make the punishment provisions stringent. The Government would propose any amendment of the Act to make punishment provisions more stringent.

## Action against rice hourders

868. SHRI CHATURANAN MISHRA: Will the Minister of FINANCE be pleased to state:

- (a) whether the Income Tax Authorities in Delhi have taken note of the unearthing of rice valued at Rs. 40 crores in January, 1992 and have taken any steps against the three proprietors involved for concealing income and evading income tax;
  - (b) if so, what are the details thereof;
- (c) if no, action has been taken what are the reasons therefor; and
- (d) whether the authorities propose to take action to ensure that the documents are not tampered with?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF FINANCE (SHRI

RAMESHWAR THAKUR): (a) to (d) The Department of Food and Supplies of the Delhi Administration had conducted checking of 17 foodgrain dealers of Delhi during January, 1992 to verify the quantity of stock available with them. The income represented by unaccounted stocks if any will be liable for assessment next year. However immediate action has been taken by the Income-tax Department and information collected by the Delhi Administration has been obtained for the purpose of appropriate action in the assessment proceedings.

## एक प्राकृतिक आपदा राहत कोष की स्थापना

569. श्री लक्खीराम अग्रवाल: क्या विक्त मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

- (क) क्या यह सच है कि नौवें वित्त ग्रायोग की सिफारिश पर प्रत्येक राज्य में एक प्राकृतिक ग्रापदा राहत कोष की स्थापना की गई है ;
- (ख) यदि हां, तो सरकार द्वारा इस कोष में, राज्यवार, कितनी राशि का ग्रंशदान किया गया है;

- (ग) ग्रंशदानों/विनिधानों के संबंध में सरकार द्वारा ग्रपनाये जाने वाले मुलभुत मानदंड क्या हैं ; ग्रीर
- (घ) ग्रन्य राज्यों को दी राशि की तुलना में मध्य प्रदेश को कम राशि दिये जाने के क्या <u>₹</u>?

वित संज्ञालय में राज्य मंत्री (श्री शान्ताराम पोटड्खे): (क) ग्रौर (ख) नवें वित्त आयोग ने सिफारिश की थी कि 1990-95 की ग्रवधि के राज्यों में राहत व्यय की वित्त व्यवस्था हेत् प्रत्येक राज्य के वास्ते म्रापदा राहत स्थापित किया जाए । स्रापदा राहत निधि गठित करने तथा उसे प्रशासित करने और उसमें से करने के लिए दिशा-निर्देश जारी गए हैं जो आशोग की सिफारिशों श्राधारित हैं । 18 राज्य भ्रापदा राहत कोष स्थापित कर चुके हैं। केन्द्र को, ग्राबंटित राशि के 75 प्रतिशत का स्रंशदान करना स्रपेक्षित है जबकि राज्य के कोष में शेष 25 प्रतिशत श्रंशदान संबंधित राज्य द्वारा किया जाना होता है । राज्यों के कोष में केन्द्र के-वार्षिक ग्रंशदान को दर्शाने वाला विवरण पत्र संलग्न है । [नीचे देखिए]

(ग) और (घ) स्रायोग द्वारा राज्यों के कोषों में ग्राबंटन 1988-89 को समाप्त हुए पिछले 10 वर्षों के दौरान ग्रनुमोदित व्यय की वास्तविक ग्रधिकतम सीमात्रों के ग्रौसतों को लेते हुए किया गया है । श्रायोग ने इस मानदण्ड को मध्य प्रवेश सहित सभी राज्यों पर समान रूप से लागु किया है।

## विवरण

to Questions

के दौरान प्रत्येक राज्य 1990-95 के आपदा राहत कोष में केन्द्र का वार्षिक अन्शदान

ं म)

राज्य		केन्द्र का श्रंशदान
1. स्रान्य प्रदेश	-	64.50
2. भ्ररुणाचल प्रदेश		1.50
<ol> <li>असम .</li> </ol>	-	22.50
4 बिहार .	-	26.25
5. गोवा .		0.75
<ol> <li>गुज्रात .</li> </ol>	-	63.75
7 हरियाणा <u>.</u>		12.75
8. हिमाचल प्रदेश		13.50
9. जम्मू ग्रौर कश्मीर		9.00
10 कर्नाटक		20.25
11. केरल ़ .		23.25
12. मध्य प्रदेश		27.75
13. महाराष्ट्र .		33.00
14 मणिपुर		0.75
15 मेघालय .		1.50
16. <b>मिजोर्म</b> .	-	0.75
17. नागालैण्ड .		0.75
18. उड़ीसा .		35.25
19. প্ৰজাৰ .		21.00
20. राजस्थान .		93.00
21 सिनिकम .		2.25
22 तमिलनाडु .		29.25
23 त्रिपुरा ् .		2.25
. 24 उत्तर प्रदेश	•	67.50
25. पश्चिम बंगाल		30.00
जोड़ .	•	603.00

## Irregularities in rural banks in Uttar Pradesh

MAULANA OBAIDULLAH KHAN AZMI: Will the Minister of FINANCE be pleased to state:

(a) whether irregularities have been detected in some branches of rural banks in Uttar Pradesh: