व्यावसायिक अध्ययन हेतु केन्द्रीय संस्थान

*258. **श्री अजीत जोगी :**
कुमारी आलिया :

क्या **मानव संसाधन विकास मंत्री** यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार **रोजगारोन्मुख** पाठयक्रमों को प्रोत्साहन देने के लिए व्यावसायिक अध्ययन हेतु एक केन्द्रीय संस्थान स्थापित करने का विचार रखती है ;

(ख) यदि हां, तो उसका ब्यौरा क्या है तथा इ संस्थानों को किन-किन स्थानों पर स्थापित कि जाने की संभावना है और इस प्रयोजनार्थ कितनी धनराशि स्वीकृत किये जाने की संभावना है ; और

(ग) क्या इनमें से किसी संस्थान के मध्य प्रदेश और उत्तर प्रदेश में भी स्थापित किये जाने की संभावना है ?

मानव संसाधन विकास मंत्री (श्री अर्जुन सिंह) : (क) जी, हां ।

(ख) प्रस्तावित संस्था, शोध और विकास, शिक्षा के व्यवसायीकरण के कार्यक्रम का अनुश्रवण और मूल्यांकन से सम्बन्धित कार्य करेगी । वित्तीय आवश्यकताओं सहित अन्य ब्यौरे निर्धारित क्रियाविधि और चरणों पर आधारित होंगे ।

(ग) संस्था के स्थान के सम्बन्ध में अभी तक कोई निर्णय नहीं किया गया है

Alkaline land

*259. SHRI RAM NARESH YADAV: Will the Minister of AGRICULTURE be pleased to state:

(a) what is total area of the alkaline land in the country and the per centage thereof to the total agricultural land, State-wise; and

(b) whether Government propose to bring it under cultivation during the Eighth plan period; if so, the details thereof?

THE MINISTER OF AGRICULTURE (SHRI BALRAM JAKHAR):

(a) A statement showing State-wise details of total area of alkaline land its percentage to the total agricultural land (Net-Area Sown) is laid on the Table of the Sabha. (*See bolew*).

(b) Ongoing Centrally Sponsored Scheme for Reclamation of Alkali Soils will continue in the Eighth Plan. Apart from that, the State Governments will also continue their programme for reclamation of alkali soils out of their own resources.

tatement

(Area in lakhs ha.) % of Alkal

Sl. No.	State/U. Ts.	Net Area sown	Area affected by alkalinity	Area to total Net area sown
1	Andhra Pradesh	110·12	0·64	0·58
2	Bihar	76·04	0·04	0·05
3	Gujarat	94·02	9·42**	10·02
4	Haryana	35·64	4·50	12·63
5	Karnataka	105·01	0·76	0·72