35	5 Written Answers				АЈ ҮА	SAI	BHA]		t.	o Question	356
1	2								3	4	5
8.	Tetramisole	942		•		•	•		29 80	38 - 56	25 09
9.	Prochlorperazine							•	12 92	34 10	23 31
10.	Noscapaine	.		•		•	•		N.A.	28 08	N.A.
11.	Dicyclomine HCL			¥	ú	*	366	*	30 02	20 · 39	N.A.
12.	Benzathiaride		*	4	,	*	*		34 · 69	9.91	2 · 19
13.	Cephatoxime Sodium		196,			. 4	56.		171 20	272 - 80	478 - 75
14.	Cephazoline Sodium		¥			٠.	•		673 - 36	787·88	774 · 20
15.	Dydrogesterone		₩		•,	•			46 - 45	37 06	46 40
16.	Dexachlorphenir amin	10	2	W.	₩.	٠	×		124 40	152 - 20	143 · 60
17.	Flurbiprofen	•		٠	.	w	٠		24 60	57 · 73	34 35

Foreign participation for oil exploration

18. Mofenamic Acid

338. SHRI KRISHNA KUMAR BIRLA: Will the Minister of PETRO-LEUM AND CHEMICALS be pleased to state:

- (a) whether Government propose to invite foreign participation in oil exploration in the country;
- (b) if so, whether any final decision has been taken in the matter.
- (c) if so, what are the proposed terms and conditions for foreign participation in oil exploration in the country, the areas identified for the purpose;
- (d) whether there is any possibility for inviting the domestic oil compaies in the venture; and
- (e) if so, what are the details there-of?

THE MINISTER OF PETROLEUM AND CHEMICALS AND PARLIA-MENTARY AFFAIRS (SHRI SATYA PRAKASH MALAVIYA): (a) Yes Sir. An exercise has been initiated to decide if some area s can be offered for oil exploration by foreign oil companies under the proposed Fourth Round of bidding.

18 - 26

30 30

50.82

- (b) No. Sir.
- (c) Does not arise in view of (b) above.
- (d) and (e) Issues relating to participation of private domestic companies in the proposed Fourth Found would be considered as and when a final decision about the Fourth Round is taken.

मध्य प्रदश में पैट्रोलियम ड वाहों की खपत

- 339. श्री कैलाश नामरायण सार्: : क्या पैट्रोलियस और रसायन मंत्री यह बताने की कपा करेंगे कि :
- (क) 1989-90 के वर्ष के दौरान मध्य प्रदेश में पेट्रोलियम उत्पादों की कुल कितनी खपत हुई है; श्रीर
- (ख) 1990-91 के वर्ष में कुवैत संकट के परिणाम स्वरूप मध्य प्रदेश को कितनी माल्रा में पेट्रोलियम उत्पादों की पूर्ति की जा रही है ?

357

पैट्रोवियम ग्रीर रवायत तथा संज्वीय कार्यमंत्रो (श्रीसय प्रकाश बाचवीय): (क) 1989-90 के दौरान मध्य प्रदेश में पेंदोलियम उत्पादों की कुल खपत करीब 2.5 मिलियन टन थी।

(ख) खाडी संकट के पण्वात मध्य प्रदेश को की गई प्रमुख पेट्रोलियन उत्तादों की ग्रापुर्ति का विवरण नीचे दिया गया है:-

to Questions

(आंकडे भिः टा में)

						•
			एस एस	एच एस डो	एसके श्रो	
श्र	गस्त	1990	14277	100036	30218	_
सि	तम्बर,	1990	11801	83570	28545	
ग्र	क्तृबर,	1990	11980	9 505 6	2 7 412	

मध्य प्रदेश में पैट्रोल पम्पों के मालिक

340. यां कैत्राश नारायण सारंगः क्या पैट्रोलियम श्रौर एक्षायन मंत्री यह बताने की क्या करेंगे कि:

- (क) किन-किन व्यक्तियों के पास, मध्य प्रदेश के विभिन्त शहरों में पैटाल पम्पों के सालिकाना हक है ; श्रार
- (ख) इनमें से प्रत्येक व्यक्ति के पास यह मालिकानः हक कव से है ?

पेट्रोचियम स्रोर एतायन त्या संसदीय सर्व तंत्री (जो अस जनाश माजवोस) : (क) तेत केम्यनियां खदरा विकी केन्द्र की डीनर्राक्षयां स्वामित्व के ब्राधार पर **प्र**दान नहीं करती हैं।

(ख) प्रथन नहीं उठता ।

Vayudoot Services

341. SHRI MURLIDHAR CHAN-DRAKANT BHANDARE: SHRI MAHENDRA PRASAD:

Will the Minister of CIVIL ATION be pleased to state:

(a) whether Government's attention has been drawn to the news-item which appeared in the Tribune dated October &, 1990 captioned 'Vayudoot goes haywise';

- (b) whether it is a fact that Vayudoot is in total disarray and that abrupt schedule changes and last minute flight cancellations have become the order of the day; and
- (c) if so, what steps have been taken to improve the services?

MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF CIVIL AVI-ATION (SHR! HARMOHAN DHAWAN): (a) Yes, Sir.

(b) and (c) Vayudoot is saddled aged and uneconomical aircraft. short haul routes, and unremunerative fare structure. These have rendered Vayudoot's operations inherent-ly unviable. Vayudoot had also stretched its operations. leading erratle and unreliable services increasing and losses. Tn order to cope with the situation, the airlines rationalising its network and eliminating unnecessary expenditures. A new schedule has been announced with effect from 1 November, 1990 reducing the number of stations in the network to about 55. This will help enhancing the reliability of the services and minimising the magnitude of the losses.