को खाद्य तेल की सप्लाई 1843. श्रीमती रत्न कुमारी: न्या खाद्य ग्रीर नागरिक पूर्ति मंत्री यह बताने

का क्रुधा करेंगे कि :

(क) पिछते तीन वर्षों के दौरान मध्य प्रदेश को कितनी माला में खाद्य तेल की सप्लाई की गई ;

to Questions

(ख) वर्ष 1990-91 के दौरान राज्य की खाद्य तेल की कुल कितनी ऋष्वस्थकता होगी ; ग्रौर

(ग) उस राज्य को कितनो मान्ना में खाद्य तेल की सप्लाई किये जाने का विचार

खाद्य भ्रौर नामरिक पूर्ति मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्रीराम पूजन (क) गत तीन वेल वर्षी (मवस्बर-अवनुवार) के दौरान मध्य प्रदेश की श्रादातित खाद्य तेलों की निम्नलिखित मात्रा की ऋापूर्ति की गई थी :--

(मी० टन में)

तेल वर्ष	सप्लाई की गई माला
1986-87	27909
1987-88	49508
1988- 89	11916

(ख) ग्रीर (ग) तेल वर्ष 1990–91 के लिए राज्य की खाद्य, तेलों की कुल मांग प्राप्त नहीं हुई है। तेल वर्ष 1989-90 के लिए राज्य की खाद्य, तेलों की मांग 60.000 मी० टन वार्षिक की है। सार्वजनिक वितरण प्रणाली के तहत आयातित खाद्य तेल का बावंटन माह-दर-माह ब्राधार पर किया जाता है, जो राज्यों/संघराज्य क्षेत्रों द्वारा की गई मांग, सरकार के पास उपलब्ध, प्रायातित खाद्य तेलों के भण्डार, बाजार में उपलब्ध देशी तेलों की माना तथा उनके मृल्यों ग्रौर उन्हें पहले ग्राबंटित किए गए खाद्य वेलों को उठाने की गति पर ब्राधारित होता है। इन बातों के श्राद्यार पर भध्य प्रदेश को प्रायातित खाच तेल का ग्राबंटन 2000 मी0 टन प्रति-माह के स्तर पर रखा गया है।

THE MINISTER OF STATE IN THE DEPARTMENT OF AGRICULTURE AND COOPERATION IN THE MINISTRY OF AGRICULTURE (SHRI NITISH KUMAR): (a) Pesticides are toxic by nature However, they are not hazardous if used judiciously and as par recommended norms and safety precautions

Written Answers

(b) to (d) Question'does not arise.

## Economic viability of fertilizer units

1842. SHRI TINDIVANAM **VENKATRAMAN:** SHRI PASUMPON THA. KIRUTTINAN:

Will the Minister of AGRICULTURE be pleased to state:

- (a) the namji of the fertilizer units under Public Sector:
- (b) the details of their functioning and the unit-wise profits earned or losses accrued sines their inception;
- (c) the anticipated profit or loss by each unit during the current financial year;
- (d) the details of the action taken by Government to improve the workings and v to increase tb,J profitability of these fertilizer units.?

THE DEPUTY PRIME MINISTER AND MINISTER OF AGRICULTURE (SHRI DEVI LAL): (a) to (\;) The names of the fertilizer companies in the public sector and their profits/losses and capacity utilisation for the last seven years are given in the statement attached [See Appendix CLIV, Annexure No. 88] Figures of profits/losses from the inception of the companies are not reidily available.

(d> With a view to improving the working and to increase the profitability of fertilizer plants, several schemes for revamping, modernisation, installation of captive power plants etc. are being implemented/ formulated.