

Name of State	Anticipated Expenditure during 1972-73
Meghalaya . . . . .	3.00
Mysore . . . . .	51.00
Nagaland . . . . .	11.87
Orissa . . . . .	99.00
Punjab . . . . .	131.70
Rajasthan . . . . .	99.86
Tamil Nadu . . . . .	663.50
Tripura . . . . .	8.50
Uttar Pradesh . . . . .	284.25
West Bengal . . . . .	133.32
<b>TOTAL . . . . .</b>	<b>2635.03</b>

राष्ट्रीय राजमार्गों के लिये मध्य प्रदेश की सरकार को धन का दिया जाना

121. श्री सवाई सिंह सिसोदिया : क्या नौवहन और परिवहन मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि पिछले तीन वर्षों के दौरान राष्ट्रीय राजमार्गों की मरम्मत तथा निर्माण हेतु मध्य प्रदेश सरकार को कितनी

धनराशि दी गई और उसने इस राशि का उपयोग किन-किन निर्माण कार्यों के लिए किया ?

†[AMOUNT CRANTED TO MADHYA-  
PRADESH GOVERNMENT FOR NA-  
TIONAL HIGHWAYS

121. SHRI SAWAISINGH SISO-  
DIA: Will the Minister of SHIP-  
PING AND TRANSPORT be pleased  
to state the amount of money granted  
to the Government of Madhya Pradesh  
during the last three years for the re-  
pairs and construction of national  
highways and the works on which it  
has been utilised?].

नौवहन और परिवहन मंत्रालय में राज्य  
मंत्री (श्री एम० बी० राना) :

राज्य में राष्ट्रीय राजमार्गों के मूल निर्माण और अनुरक्षा और मरम्मत कार्यों के लिए गत तीन वर्षों के दौरान मध्य प्रदेश सरकार को दी गई राशि का ब्यौरा निम्न प्रकार है :-

(रुपय लाखों में)

योजना	दी गई राशि		
	1969-70	1970-71	1971-72
(1) राष्ट्रीय राजमार्ग (मूल)	26.60	82.59	132.02
(2) राष्ट्रीय राजमार्ग (अनुरक्षण और मरम्मत)	87.70	85.70	90.69

जिन कार्यों के लिए उपरोक्त (1) में उल्लिखित धन आवंटित किया गया उन की सूची सलग्न है। [देखिये परिशिष्ट LXXXIII, अनुपत्र सं० 9]

2. जहां तक राष्ट्रीय राजमार्गों के

अनुरक्षण और मरम्मत के लिए उक्त (2) में उल्लिखित आवंटन का प्रश्न है राज्य में सभी वर्तमान राष्ट्रीय राजमार्गों के अनु-  
रक्षण और देखभाल के लिए धन की व्यवस्था की गई है।

†[THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF SHIPPING AND TRANSPORT (SHRI M. B. RANA): The details of the amounts granted to

the Government of Madhya Pradesh during the last three years for construction (Original) works and Maintenance & Repairs works of National Highways in the State are as follows:

(Rupees in lakhs)

Scheme	Amount allotted during		
	1969-70	1970-71	1971-72
(1) National Highways (Original)	26.60	82.59	132.02
2) National Highways (Maintenance & Repairs)	87.70	85.70	90.63

A list of works for which funds mentioned at (1) above were allotted is attached. [See Appendix LXXXIII, Annexure No. 9].

2. As regards allotments mentioned at (2) above for Maintenance and Repairs works on National Highways, the funds were provided for the maintenance and upkeep of all the existing National Highways in the State.

#### ALLEGATIONS AGAINST CHAIRMAN, F.C.I.

122. SHRI S. NARAYANAPPA: Will the Minister of AGRICULTURE be pleased to refer to the reply to Unstarred Question No. 160 given in the Rajya Sabha on the 15th November, 1972, and state:

(a) whether the enquiry has since been completed; and

(b) if so, the results of the enquiry?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF AGRICULTURE (SHRI ANNASAHAB SHINDE): (a) No Sir.

(b) Does not arise.

दिल्ली विश्वविद्यालय के छात्रों के विरुद्ध मामले

123. श्री राम सहाय : क्या शिक्षा और समाज कल्याण मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) दिल्ली विश्वविद्यालय के कितने छात्रों के विरुद्ध हिंसात्मक कार्यवाही करने की शिकायतें प्राप्त हुई हैं, उनके विरुद्ध क्या कार्यवाही की गयी; और

(ख) क्या उन छात्रों ने जिन्हें विश्व-विद्यालय से निष्कासित किया गया था फिर से कक्षाओं में जाना आरम्भ कर दिया है।

#### †[CASES AGAINST THE DELHI UNIVERSITY STUDENTS

123. SHRI RAM SAHAI: Will the Minister of EDUCATION AND SOCIAL WELFARE be pleased to state:

(a) the number of the students of the Delhi University against whom there were complaints of indulgence in acts of violence; what action has been taken against them; and

(b) whether those students who were rusticated from the University have again started attending the classes?]

शिक्षा, समाज कल्याण तथा संस्कृति मंत्री (प्रो० एस० नूरुल हसन) :  
(क) दिल्ली विश्वविद्यालय ने उन चार छात्रों और एक भूतपूर्व छात्र के विरुद्ध